

Евгений Владимирович из Ромоданова. Перебрался в Большую Елховку по совету дяди Саши Большакова, который раньше устроился работать в агрофирму. На второй год работы семье Большаковых агрофирма выделила трехкомнатную квартиру, и трое детей, старшая из которых, Ульяна, пойдет в девятый класс, а младшая, Ирина, - в третий, стали жить в комфортных условиях. Сын, Сергей, в свои одиннадцать лет – помощник отцу. В каникулы с отцом на комбайне убирает хлеб. Убирает, конечно, громко сказано, пока присматривается к спорой отцовской работе. Он – будущий потомственный механизатор в пятом поколении. Начало династии механизаторов заложил его прадед Анатолий. С той давней поры в каждом представителе мужского пола живет тяга к технике. Отец Сережкин, Евгений Владимирович, азы механизаторской науки постигал в дедовской кабине трактора. Вот и Сережка каждое утро спешит с отцом в техпарк и едет на жатву. Мама, Екатерина, не против увлечения сынишки. Сама работает в убойном цехе агрофирмы и, имея хороший достаток, семья намерена обеспечить детям хорошее будущее.

Обильные дожди, выпавшие накануне, кажется, нисколько не повлияли на темпы уборки. Причина не только в солнечной погоде, сменившей ненастье, но и в крепкой отмобилизованности механизаторов. В семь утра их комбайны уже в поле. Озимые в центральном отделении агрофирмы «Октябрьская» занимают 520 гектаров. На жатве заняты три современных комбайна отечественного производства.

- Важно, в чьих руках техника, - говорит агроном отделения Дмитрий Сергеевич Видманкин, - у нас механизаторы умелые и добросовестные, умеющие брать зерно с полеглой нивы без потерь. Колос-то нынче тяжелый, ветер и дождь его к земле клонят. По 48 центнеров зерна с каждого гектара берем.

Видманкин привез на своей «Ниве» обед, и механизаторы, расположившись около импровизированного стола кружком, торопливо принялись за вкусную пищу. Кормят их два раза в день. С некоторыми, например, с Евгением Владимировичем Большаковым, сыновья. С малых лет приучают их отцы к технике. Вот и Сережка с малых лет вникает в отцовскую профессию хлебороба. Евгений Владимирович - потомственный механизатор, от деда Анатолия и дяди Виктора перенял азы профессии, и теперь в Центральном отделении в числе лучших хлеборобов. До 15 бункеров за смену по 8 – 9 тонн в каждом намолачивает Большаков. К закату дня в общей сложности набирается около 130 тонн.

С поля на ток доставляют зерно два КАМАЗа. Километров 9 – 10 в один конец.

- Девять рейсов делаю в день, - говорит водитель Владимир Владимирович Конычев. – Сгружаю в сушилку. Примерно 20 – 22 тонны за один прием беру с поля.

Но, прежде чем отправить груз в сушилку, зерно проходит контроль в весовой, где весовщик Оксана Леонидовна Бикбаева определяет количество привезенного зерна, а лаборант Татьяна Дмитриевна Курдюкова берет пробу на влажность и засоренность массы.

- После выпавших дождей влажность зерна колеблется от 17 до 18 процентов, - говорит она. – Поэтому в процессе сушки доводим массу до 12 процентов, чтобы можно было хранить без проблем. А вот засоренность хлеба низкая – всего-то около трех процентов. Пропускаем через зерноочистительный комплекс, отходы затем идут на приготовление гранул в качестве одного из компонентов. Питательный корм для скота получается. Таким образом, у нас ничего не пропадает. Безотходная технология и в животноводстве, и в растениеводстве.

- Урожай вот уже который год в агрофирме, в том числе и в вашем отделении, очень весомый. Что лежит в основе высокого плодородия почвы? – спрашиваю Видманкина.

- Большой урожай – плод работы многих составляющих. Вот, посмотрите, вслед за уборкой проводим дискование почвы, так называемую поверхностную обработку. Причем, троекратно. Это позволяет накапливать необходимое количество влаги, - делает технологический расклад Видманкин. – Затем перед посевом вносим 200 килограммов на гектар минеральных удобрений, заправляем почву органикой, сев ведем по идеально выровненной почве, высокотехнологичной сеялкой, которая распределяет семена так, чтобы обеспечивать каждому оптимальную питательную среду, в идеале, четыре квадратных сантиметра. В основе весомых урожаев – высокая агротехника. Ну, и погода не портит дело вот уже пару лет. Было время, когда мы намолачивали кукурузного зерна с гектара по 126 центнеров. Если в этом году удастся получить хотя бы 90 – 100, то в среднем сбор может подняться до 150 центнеров зерна с каждого гектара.

Мы проезжаем мимо кукурузных плантаций. Мощные стебли растений несут на себе по одному – два початка. Каждый внушительных размеров, полнится зерном нового урожая. А это существенная прибавка к общему сбору. Агрофирме требуется на год около 160 тысяч тонн зерна.

- Под зерновыми у нас 16180 гектаров, в потенциале с них есть возможность собрать около ста тысяч тонн. При условии, если каждый гектар даст по 60 центнеров, - говорит главный агроном хозяйства Алексей Николаевич Моисеев, - по оценкам состояния растений такое вполне возможно. Погода бы поспособствовала. В деле на полях сейчас 55 комбайнов. В среднем по агрофирме намолот составляет 48 центнеров с гектара по самым скромным оценкам. За сутки на механизированный ток из всех отделений поступает до трех тысяч тонн зерна. Значительная прибавка в урожайности ожидается

от кукурузы, которой у нас 4270 гектаров.

Процесс уборки в агрофирме действует по принципу промышленного конвейера. Все продумано до мелочей, ни на одном участке страдного потока нет ни застоя, ни промедления. Исполнители, а это, главным образом, механизаторы, отменные профессионалы, влились в коллектив из разных мест. И влекут их в Большую Елховку высокая заработная плата и хорошие условия труда.

НИКОЛАЙ СКОБЛИКОВ